

WCB600 稳定土厂拌设备配置表

序号	项目	主要技术参数及配置
1	整机	1. 额定生产能力： 砂砾稳定土 600t/h, 灰土稳定土 500t/h 2. 总功率： 约 150Kw 3. 拌合骨料最大料径：60mm 4. 骨料系统精度： ≤±2% 5. 粉料系统精度： ≤±1% 6. 组装形式： 可拆迁模块式 7. 占地面积： 46m×12m 8. 控制型式： 手动或自动
2	骨料配料供给系统	一、料斗（5 仓） 1. 容 积：14m ³ （单仓堆积）上料宽度：3600mm 2. 组合形式：单仓组成。 3. 配置要求：配有五个格筛，振动器功率 1.1kw。 二、计量装置 1. 计量装置：称重电脑皮带秤，5 个 2. 控制形式：微机控制，通过变频器调整皮带秤的转速。 3. 系统精度：≤±2% 4. 计量范围：最大 300 t/h 5. 皮 带：宽 1000mm。 6. 功 率：4 Kw(单个皮带秤)，电动滚筒传动。 三、混合料输送机： 1. 皮带带宽：1000mm 2. 作业能力：600 t/h 3. 电机功率：15kw，外置式电机减速机传动 4. 带 速：2.0m/s

序号	项目	主要技术参数及配置
3	粉料供给计量系统	<p>一、粉料仓</p> <ol style="list-style-type: none"> 数量：2个 容 积：100t(水泥密度 1.35) 直 径：Φ3000mm 除尘装置：设在仓顶 破拱装置：出料锥口处装有气动破拱装置。 <p>二、粉料计量设备：</p> <ol style="list-style-type: none"> 挡板闸阀：600×600mm 供料螺旋：5.5KW,料口中心距长度 2700,； 计量螺旋：2.2KW。 控制形式：微机控制，通过变频器调整供料螺旋转速。 系统精度：≤±1% 计量范围：0-50t 输送形式：粉料经刚性闸板阀经过供料螺旋输送，由计量螺旋计量后输送到搅拌机。
4	供水系统	<ol style="list-style-type: none"> 水池容量：8m³ 水泵型号：潜水泵 QY40-12-2.2。 水泵流量：40 m³/h 水泵扬程：12m 电机功率：2.2kw
5	搅拌装置	<ol style="list-style-type: none"> 结构型式： 双卧轴强制连续式 生产能力： 0-600t/h 叶片数量： 64 叶片材质： 铬钼合金 允许最大粒径： 60mm 电机功率： 75kw 减速机型号： ZQ750 驱动： 单电机传动 转速： 92rpm
6	成品料输送机	<ol style="list-style-type: none"> 皮带带宽：1000mm 带 速：2.5m/s 作业能力：600t/h 提升高度：6m 安装倾角：18 度 电机功率：18.5Kw，外置式电机减速机传动

序号	项目	主要技术参数及配置
7	成品储料装置	1. 料仓容积： 10m ³ 2. 卸料高度： 3.8m 3. 通道宽度： 4m 4. 驱动方式： 气动、空压机功率 5.5Kw 5. 控制方式： 电磁阀控制 6. 振动器功率： 1.1 Kw
8	气路系统	1. 气动元件： 均选用优质气动元件 2. 使用： (1)用于粉仓破拱， (2)用于成品料门开启。
9	控制系统	微机控制 操作系统:WINDOWS 操作室： 钢构房 主机： 联想 显示器： 联想 变频器： 海利普 传感器： 蚌埠 电器： 正泰 空调、电缆
10	其它	运输（山东到成都）、安装、吊车及培训
合计总价：58万元		

保证设备正常生产的条件：

- 1) . 供电电压：380V±5%，供电频率：50Hz±1%，三相电压不平衡量不超过 1.5%，否则电动机不能保证连续输出额定功率且会造成电动机发热，甚至烧毁。
- 2) . 原材料要求：（按材料适应范围）皮带输送机可输送堆积比重为 0.5-2.5 吨/立方米的各块状、粒状、粉状物料，不能运输具有酸性、碱性、油类及有机溶剂等对运输胶带有明显腐蚀的物料。
- 3) . 水质要求：水温不超过+40℃，水中含固体杂质的体积比不超过 0.1%，粒度不大于 0.2mm，水中的 PH 值在 6.5~8.5 范围内。
- 4) . 环境温度：-10℃~+40℃，控制室内无灰尘。
- 5) . 用户架设避雷装置。

山东冠成机械有限公司

王鹏 13335161610